

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, MF: 10X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	136250 10X0,75
GTIN	4045197078728
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°.****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	9,2 mm
Pas filet	0,75 mm
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M10×0,75
Strat de acoperire	neacoperită

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții	14 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții	16 m/min	
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		