

**Garant****Tarod de mașină sincron HSS-E-PM, DLC, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	131125 M4
GTIN	4045197648464
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Model stabil cu spiră pe dreapta și coadă conform DIN1835-B.** Geometrie specială pentru utilizarea pe mașini cu **ax cu acționare sincronizată**. Ghidarea tarodului se realizează prin intermediul axului sincron al mașinii. **Strat de acoperire special DLC sp<sup>2</sup>** de ultimă generație pentru durabilitate optimă. Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Notă:**

**Pentru utilizarea pe arbori sincron**, mandrina de filetare cu schimbare rapidă **GARANT Cod 338100 – 338121 cu compensarea lungimii minime (CLM)** asigură prelucrarea în siguranță.

**Descriere tehnică**

Pas filet	0,7 mm
Număr de dinți Z	2
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø Filet	4 mm
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Standard	Normă de lucru
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM

Adâncimea filetului	10 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M4
Strat de acoperire	DLC
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Toleranța arborelui	h6
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare sincron
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	30 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	30 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	25 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	25 m/min	N
AFK Aramid	indicat în anumite condiții	5 m/min	N
PA 66 GF30	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	25 m/min	N
Cu	recomandat	55 m/min	N
CuZn	recomandat	35 m/min	N

GRP	indicat în anumite condiții	6 m/min	N
CRP	indicat în anumite condiții	4 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		