

Garant**Tarod de mașină, neacoperită, MF: 11X1****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 136250 11X1 |
| GTIN | 4045197078759 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°.****Descriere tehnică**

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Ø Filet | 11 mm |
| Pas filet | 1 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø găurii de centrare | 10 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 90 mm |
| Pătrat coadă □ | 6,2 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Materialul sculei | HSS E |
| Standard | DIN 374 |
| Adâncimea filetului | 22 mm |
| Tip de filet | MF |
| Dimensiunea filetului | M11×1 |
| Strat de acoperire | neacoperită |

| | |
|-------------------------------|---|
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Unghiul elicei | 15 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Grafit, GRP, CRP | indicat în anumite condiții | 14 m/min | N |
| Uni | indicat în anumite condiții | 16 m/min | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |