

Garant
Alezor din carbură HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 8H7 mm

Date comandă

Numărul de comandă	164352 8H7
GTIN	4045197674296
Clasa articolului	10N

Descriere
Execuție:

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu coadă cilindrică adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**. Permite obținerea unei **concentricități precise și a siguranței procesului**. Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale. Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.

Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.

Cu tăiș scurt și spiră pe stânga.

Aplicație:

Pentru **alezarea HPC / HSC a găurilor străpunse**.

Utilizare la tipul de găurire: La gaură străpunsă

Toleranță Ø gaură: H7

Număr de dinți Z: 6

Toleranță Ø gaură: H7

Lungimea tăișului L_c : 16 mm

Lungime activă L_1 : 60 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Număr de dinți Z: 6

Ø cozii D_s : 8 mm

Descriere tehnică

Lungime activă L_1	60 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f pentru titan > 850 N/mm ²	0,09 mm/rot

Ø nominal D _c	8 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăișului L _c	16 mm
Număr de dinți Z	6
Ø recomandat pentru găurire în titan < 850 N/mm ²	7,9 mm
Toleranță Ø gaură	H7
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	roz
Tip produs	Sculă de șlefuit cu tăiș nedetașabil