

Garant**Teșitor de precizie 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 4,3mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150150 4,3 |
| GTIN | 4045197085412 |
| Clasa articolului | 11M |

Descriere**Execuție:**

Teșitoare cu 3 tăișuri, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

Aplicație:

Teșitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a teșiturilor.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Toleranța arborelui | h9 |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 1,3 mm |
| Ø exterior | 4,3 mm |
| Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M2 |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,07 mm/rot |
| Ø cozii D _s | 4 mm |
| Lungimea totală L | 40 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | DIN 335 C |

| | |
|-------------------|--|
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 33 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 27 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |