

**Garant**
**Teșitor de precizie 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 12,4mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	150150 12,4
GTIN	4045197085511
Clasa articolului	11M

**Descriere**
**Execuție:**
**Teșitoare cu 3 tăişuri**, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea aşchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

**Aplicație:**

Teșitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a teșiturilor.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
Toleranța arborelui	h9
Ø exterior	12,4 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,8 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M6
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea totală L	56 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS

Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		