

Garant
Alezor din carbură HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 10H7 mm

Date comandă

Numărul de comandă	164352 10H7
GTIN	4045197675408
Clasa articolului	10N

Descriere
Execuție:

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu coadă cilindrică adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**. Permite obținerea unei **concentricități precise și a siguranței procesului**. Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale. Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.

Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.

Cu tăiș scurt și spiră pe stânga.

Aplicație:

Pentru **alezarea HPC / HSC a găurilor străpunse**.

Utilizare la tipul de găurire: La gaură străpunsă

Toleranță Ø gaură: H7

Număr de dinți Z: 6

Toleranță Ø gaură: H7

Lungimea tăișului L_c : 20 mm

Lungime activă L_1 : 76 mm

Lungimea totală L: 120 mm

Număr de dinți Z: 6

Ø cozii D_s : 10 mm

Descriere tehnică

Avans f pentru titan > 850 N/mm ²	0,1 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D_c	10 mm

Lungime activă L_1	76 mm
\varnothing cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	120 mm
Lungimea tăișului L_c	20 mm
Număr de dinți Z	6
\varnothing recomandat pentru găurire în titan $< 850 \text{ N/mm}^2$	9,9 mm
Toleranță \varnothing gaură	H7
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de așchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Inel colorat	roz
Tip produs	Sculă de șlefuit cu tăiș nedetașabil