

**Garant****Tarod de mașină Forma B DIN 376, neacoperită, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131200 M12
GTIN	4045197069115
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.**

**Toate Ref.:** Coadă conform DIN 376 (= Ø cozii conice), astfel este recomandat pentru adâncimi de folosire mari. Ref. M2; M2,5; M3 – **Fără pătrat. ISO 2 6H**

**HSS-E****Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		