

Garant**Tarod de mașină Forma C DIN 371/376, TiN, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131250 M16
GTIN	4045197069290
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu strat de acoperire TiN pentru:**

- **Proprietăți îmbunătățite pentru rezistență la uzură.**
- **Tendință scăzută de apariție a depunerilor pe tăiș.**
- **Viteze de așchiere ridicate.**

Se poate utiliza cu **emulsie** (proporție de grăsime minim 8 %).

Cu con de atac.

(Forma C) con de ghidare în 2–3 pași – **fără porțiuni de atac**. Se poate utiliza și pentru găuri înfundate. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	16 mm
Pas filet	2 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Număr de dinți Z	4
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	16 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		