

**Garant****Teșitor de precizie 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 10,4mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150150 10,4   |
| GTIN               | 4045197085498 |
| Clasa articolului  | 11M           |

**Descriere****Execuție:**

**Teșitoare cu 3 tăișuri**, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificate în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

**Aplicație:**

Teșitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a teșiturilor.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø exterior                                  | 10,4 mm     |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 2,5 mm      |
| Toleranța arborelui                         | h9          |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/rot |
| Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991      | M5          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 6 mm        |
| Lungimea totală L                           | 50 mm       |
| Număr de dinți Z                            | 3           |
| Strat de acoperire                          | neacoperită |
| Unghi la vârf teșitor                       | 90 grad     |
| Materialul sculei                           | HSS         |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Standard          | DIN 335 C                              |
| Coadă tip         | Coadă cilindrică cu h9                 |
| Răcire interioară | nu                                     |
| Inel colorat      | fără                                   |
| Tip produs        | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat                  | 70 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 33 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 28 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 27 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P       |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |          |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |          |         |