

**Garant**
**Tarod de mașină Forma C DIN 371/376, TiN, M: M5**

**Date comandă**

Numărul de comandă	131250 M5
GTIN	4045197069245
Clasa articolului	11H

**Descriere**
**Execuție:**
**Cu strat de acoperire TiN pentru:**

- **Proprietăți îmbunătățite pentru rezistență la uzură.**
- **Tendință scăzută de apariție a depunerilor pe tăiș.**
- **Viteze de așchiere ridicate.**

Se poate utiliza cu **emulsie** (proportie de grăsime minim 8 %).

**Cu con de atac.**

(Forma C) con de ghidare în 2–3 pași – **fără porțiune de atac**. Se poate utiliza și pentru găuri înfundate. **ISO 2 6H**

**HSS-E**
**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	4,2 mm
Pas filet	0,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	5 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	15 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M5
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	16 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		