

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM Forma CS, neacoperită, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131290 M12
GTIN	4045197069542
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.**(Forma CS) con de ghidare în 2 – 3 pași – **cu porțiune de atac.****Avantaj:**

Rezistență mai mare la uzură.

**Descriere tehnică**

Ø Filet	12 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	CS
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	9 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		