

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, MF: 18X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	137050 18X1,5
GTIN	4045197079572
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 14 mm

Pătrat coadă □: 11 mm

Ø găurii de centrare: 16,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	18 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	16,5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	11 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M18×1,5
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

