

**Garant****Tarod de mașină Forma B DIN 376, neacoperită, M: M30****Date comandă**

Numărul de comandă	131200 M30
GTIN	4045197069191
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.**

**Toate Ref.:** Coadă **conform DIN 376** (= Ø cozii conice), astfel este recomandat pentru adâncimi de folosire mari. Ref. M2; M2,5; M3 – **Fără pătrat. ISO 2 6H**

**HSS****Descriere tehnică**

Ø Filet	30 mm
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	26,5 mm
Pas filet	3,5 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	22 mm
Lungimea totală L	180 mm
Pătrat coadă □	18 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	90 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M30
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		