

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, MF: 12X1****Date comandă**

Numărul de comandă	136260 12X1
GTIN	4045197079183
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	11 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M12×1
Strat de acoperire	vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		