



## Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 4X0,5



### Date comandă

Numărul de comandă	137150 4X0,5
GTIN	4045197079619
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

#### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesor recomandat este la Cod 137160.**

Unghi al flancurilor: 60 grad

Normă pentru filet: DIN 13

Forma conului de atac: C

Unghiul elicei: 40 grad

Răcire interioară: false

Utilizare la tipul de găurire: Până la 3×D la gaură înfundată

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 63 mm

Ø cozii: 2,8 mm

Pătrat coadă: 2,1 mm

Ø găurii de centrare: 3,5 mm

### Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,5 mm

Ø găurii de centrare	3,5 mm
Ø Filet	4 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Ø cozii	2,8 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	63 mm
Pătrat coadă	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	8 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	4×0,5
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde