

**Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131260 M16
GTIN	4045197069382
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac. HSS-E**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 2 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D_s: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Pas filet	2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	16 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		