

Garant**Tarod de mașină 6G DIN 376, neacoperită, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	131350 M10
GTIN	4045197069672
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Cu con de atac. Clasa de toleranță ISO 3 / 6G = supradimensionare 0,02 – 0,04 mm.

Toate Ref.: Coadă **conform DIN 376 (= Ø cozii conice)**, astfel este recomandat pentru adâncimi de folosire mari.

Aplicație:

Pentru piesele prevăzute cu un **strat de protecție galvanică**, sau care se contractă ușor prin călire.

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	7 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Materialul sculei	HSS E

Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		