

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, MF: 14X1,5****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 136260 14X1,5 |
| GTIN               | 4045197079206 |
| Clasa articolului  | 11H           |

**Descriere****Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

**Descriere tehnică**

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Număr de dinți Z                | 3         |
| Ø Filet                         | 14 mm     |
| Număr caneluri de pretensionare | 3         |
| Ø găurii de centrare            | 12,5 mm   |
| Pas filet                       | 1,5 mm    |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 11 mm     |
| Lungimea totală L               | 100 mm    |
| Pătrat coadă □                  | 9 mm      |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H  |
| Materialul sculei               | HSS E     |
| Standard                        | DIN 374   |
| Adâncimea filetului             | 42 mm     |
| Tip de filet                    | MF        |
| Dimensiunea filetului           | M14×1,5   |
| Strat de acoperire              | vaporizat |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Unghiul elicei                | 40 grad   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură înfundată                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| GG(G)                        | indicat în anumite condiții | 9 m/min  | K       |
| CuZn                         | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N       |
| Ulei                         | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă             | indicat în anumite condiții |          |         |