

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, vaporizat, MF: 8X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	137055 8X0,75
GTIN	4045197272348
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 7,2 mm

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	7,2 mm
Pas filet	0,75 mm
Ø Filet	8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX

Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	16 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M8×0,75
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roz
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		