

**Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 16X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	137150 16X1,5
GTIN	4045197079718
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este la Cod 137160.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø cozii: 12 mm

Pătrat coadă: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	16 mm
Număr de dinți Z	3
Unghi de tăiere	50 grad
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	14,5 mm
Ø cozii	12 mm

Lungime totală $L_{tot}$	100 mm
Pătrat coadă	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	MF 16×1,5
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde