

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, MF: 12X1****Date comandă**

Numărul de comandă	137050 12X1
GTIN	4045197079534
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare: 11 mm

**Descriere tehnică**

Pas filet	1 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	11 mm
Ø Filet	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M12×1
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

