

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, vaporizat, MF: 16X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	137055 16X1,5
GTIN	4045197272447
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	14,5 mm
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	16 mm
Pas filet	1,5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX

Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M16×1,5
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roz
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		