

**Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 18X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	137150 18X1,5
GTIN	4045197079725
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este la Cod 137160.**

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø cozii: 14 mm

Pătrat coadă: 11 mm

Ø găurii de centrare: 16,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	16,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,5 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Ø Filet	18 mm
Ø cozii	14 mm

Lungime totală $L_{tot}$	110 mm
Pătrat coadă	11 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M18×1,5
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde