

**Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 8X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	137150 8X0,75
GTIN	4045197079657
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesor recomandat este la Cod 137160.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungime totală L_{tot} : 80 mm

Ø cozii: 6 mm

Pătrat coadă: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 7,2 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Unghi de tăiere	50 grad
Ø Filet	8 mm
Ø găurii de centrare	7,2 mm
Pas filet	0,75 mm
Ø cozii	6 mm

Lungime totală L_{tot}	80 mm
Pătrat coadă	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	16 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	8x0,75
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde