

HOLEX**Teșitor 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 15mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150175 15 |
| GTIN | 4045197085795 |
| Clasa articolului | 12M |

Descriere**Execuție:**

Teșitoare cu 3 tăișuri, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor - model avantajos.

Aplicație:

Teșitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a teșiturilor.

Descriere tehnică

| | |
|----------------------------------------------------------|-------------|
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 3,2 mm |
| Toleranța arborelui | h9 |
| Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M8 |
| Ø exterior | 15 mm |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,12 mm/rot |
| Ø cozii D _s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 60 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |
| Materialul sculei | HSS |

| | |
|-------------------|----------------------------------------|
| Standard | DIN 335 C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 33 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |