



Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 22X1,5



Date comandă

Numărul de comandă	137150 22X1,5
GTIN	4045197079749
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este la Cod 137160.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală L_{tot} : 125 mm

Ø cozii: 18 mm

Pătrat coadă: 14,5 mm

Ø găurii de centrare: 20,5 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	20,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	22 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Număr de dinți Z	3
Ø cozii	18 mm

Lungime totală L_{tot}	125 mm
Pătrat coadă	14,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	44 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	22×1,5
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde