

Garant**Teșitor de precizie, extra lung 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 12,4mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150372 12,4 |
| GTIN | 4045197086181 |
| Clasa articolului | 11M |

Descriere**Execuție:**

Toate teșitoarele cu 3 tăișuri, detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică extra lungă.**

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------|
| Ø exterior | 12,4 mm |
| Ø găurii prealabile | 2,8 mm |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,12 mm/rot |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 2,8 mm |
| Toleranța arborelui | h9 |
| Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991 | M6 |
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 158 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | Normă de fabricație |

| | |
|-------------------|--|
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 33 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 20 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 27 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |