

Garant**Tarod de mașină, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131700 M16
GTIN	4045197070111
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Model stabil cu spiră pe stânga 15°.****Avantaj:****Se utilizează deosebit de bine la tăiere întreruptă (de ex. canal longitudinal în alezaj).****Descriere tehnică**

Ø Filet	16 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	2 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M16
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Unghiul elicei	15-20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		