

**HOLEX****Teșitor 90°, TiN, Ø exterior Dc: 19mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150180 19
GTIN	4045197085979
Clasa articolului	12M

**Descriere****Execuție:****Teșitoare cu 3 tăişuri**, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea aşchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Model avantajos, performanță îmbunătățită datorită stratului de acoperire.

**Aplicație:**

Teșitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a teșiturilor.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Ø exterior	19 mm
Toleranța arborelui	h9
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	3,5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	63 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	TiN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS

Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	38 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	34 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	9 m/min	M
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		