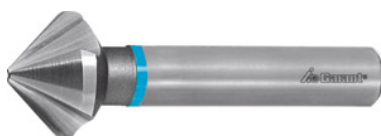


**Garant****Teșitor de precizie 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150378 8
GTIN	4045197086303
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

**Teșitoare cu 3 tășuri**, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

**Descriere tehnică**

Toleranța arborelui	h9
Ø găurii prelabile	2 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M4
Ø exterior	8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS E

Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	33 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	25 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	7 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	12 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	65 m/min	N
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		