

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, M: M18****Date comandă**

Numărul de comandă	131700 M18
GTIN	4045197070128
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Model stabil cu spiră pe stânga 15°.****Avantaj:****Se utilizează deosebit de bine la tăiere întreruptă (de ex. canal longitudinal în alezaj).****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	15,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	18 mm
Pas filet	2,5 mm
Număr de dinți Z	4
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	11 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	54 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M18
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Unghiul elicei	15-20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		