

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, M: M2****Date comandă**

Numărul de comandă	131850 M2
GTIN	4045197070425
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Con de atac durificat. Porțiune de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.**

**Avantaj:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.**

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	2
Ø Filet	2 mm
Număr de dinți Z	2
Pas filet	0,4 mm
Ø găurii de centrare	1,6 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lungimea totală L	45 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	6 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M2
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		