

**Garant****Teșitor de precizie, lung 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 10,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150371 10,4
GTIN	4045197086112
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

**Toate teșitoarele cu 3 tășuri**, detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică lungă**.

**Descriere tehnică**

Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M5
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,5 mm
Toleranța arborelui	h9
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
Ø găurii prelabile	2,5 mm
Ø exterior	10,4 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	107 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS

Standard	Normă de lucru
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		