

Garant**Tarod de mașină HSS-E-PM, Crom dur, G: G1/4****Date comandă**

Numărul de comandă	137340 G1/4
GTIN	4045197079794
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Suprafață cromată pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

Aplicație:

Pentru fileturi cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Materialul sculei: HSS E PM

Pasi/inch: 19

Ø Filet: 13,16 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 11 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 11,8 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	13,16 mm
Pas filet	1,337 mm
Ø găurii de centrare	11,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Pasi/inch	19
Materialul sculei	HSS E PM
Ø cozii D _s	11 mm

Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Adâncimea filetului	26,32 mm
Dimensiunea filetului	G1/4
Strat de acoperire	Crom dur
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

