



Tarod de mașină, TiCN, inch: G1/2



Date comandă

Numărul de comandă	137700 G1/2
GTIN	4045197080035
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Pentru mai mult randament. Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %). **HSS-E**

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 137750.

Materialul sculei: HSS E

Pasi/inch: 14

Ø Filet: 20,96 mm

Lungime totală L_{tot} : 125 mm

Ø cozii: 16 mm

Pătrat coadă: 12 mm

Ø găurii de centrare: 19 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	20,96 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	19 mm
Pasi/inch	14
Unghi de tăiere	50 grad
Număr de dinți Z	4

Pas filet	1,814 mm
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	16 mm
Lungime totală L _{tot}	125 mm
Pătrat coadă	12 mm
Adâncimea filetului	41,92 mm
Dimensiunea filetului	G1/2
Strat de acoperire	TiCN
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru