

Garant**Tarod de mașină cu filet întrerupt, neacoperită, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	131650 M10
GTIN	4045197069955
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Cu con de atac. Fiecare al doilea dinte al filetului de ghidare este eliminat; rezultă astfel **un moment mai mic și o mai bună distribuire a lubrifianțului.**

Avantaj:

Se utilizează cel mai bine pentru materiale elastice și pentru piese cu pereți subțiri. Având în vedere rezistența redusă la frecare, materialul nu se deformează.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,5 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M10
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		