

Garant**Tarod de mașină HSS-E-PM, Crom dur, G: G3/8****Date comandă**

Numărul de comandă	137340 G3/8
GTIN	4045197079800
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Suprafață cromată pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

Aplicație:

Pentru fileturi cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Materialul sculei: HSS E PM

Pasi/inch: 19

Ø Filet: 16,66 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 15,25 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	15,25 mm
Pasi/inch	19
Ø Filet	16,66 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	1,337 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Ø cozii D _s	12 mm

Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Adâncimea filetului	33,32 mm
Dimensiunea filetului	G3/8
Strat de acoperire	Crom dur
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

