

**Tarod pentru găuri străpunse scurt, neacoperită, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	131600 M10
GTIN	4045197069870
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****Aplicație:****Ca tarod manual sau de mașină.****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	10 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D _s	7 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M10
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		