

**Garant****Tarod de mașină cu filet întrerupt, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131650 M16
GTIN	4045197069979
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Cu con de atac.** Fiecare al doilea dinte al filetului de ghidare este eliminat; rezultă astfel **un moment mai mic și o mai bună distribuire a lubrifiantului.**

**Avantaj:**

**Se utilizează cel mai bine pentru materiale elastice și pentru piese cu pereți subțiri.** Având în vedere rezistența redusă la frecare, materialul nu se deformează.

**Descriere tehnică**

Pas filet	2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	14 mm
Ø Filet	16 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M16
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		