

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	131700 M10
GTIN	4045197070081
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Model stabil cu spiră pe stânga 15°.****Avantaj:****Se utilizează deosebit de bine la tăiere întreruptă (de ex. canal longitudinal în alezaj).****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Unghiul elicei	15-20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		