

**Tarod de mașină, neacoperită, UNC: 5/16-18****Date comandă**

Numărul de comandă	137862 5/16-18
GTIN	4045197594938
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta. HSS-E****Aplicație:****Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	6,6 mm
Ø Filet	7,94 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,411 mm
Pasi/inch	18
Standard	DIN 371
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	6,2 mm
Adâncimea filetului	15,88 mm
Tip de filet	UNC
Dimensiunea filetului	5/16-18 UNC

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		