

**Tarod de mașină HSS-E Form E, TiN, inch: G1/8****Date comandă**

Numărul de comandă	137800 G1/8
GTIN	4045197080097
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Aplicație:**

**Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 137805.**

Tip de filet: G

Unghi al flancurilor: 55 grad

Standard: DIN 5156

Forma conului de atac: E

Unghiul elicei: 40 grad

Răcire interioară: false

Materialul sculei: HSS E

Pasi/inch: 28

Ø Filet: 9,73 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 90 mm

Ø cozii: 7 mm

Pătrat coadă: 5,5 mm

Ø găurii de centrare: 8,8 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	8,8 mm
Unghi de tăiere	50 grad

Număr de dinți Z	4
Pas filet	0,907 mm
Ø Filet	9,73 mm
Pasi/inch	28
Număr caneluri de pretensionare	4
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	7 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	90 mm
Pătrat coadă	5,5 mm
Adâncimea filetului	19,44 mm
Dimensiunea filetului	G1/8
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	E
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde