

**Garant****Tarod de mașină HSS-E Forma C, vaporizat, G: G1/2****Date comandă**

Numărul de comandă	137450 G1/2
GTIN	4045197079978
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material. **HSS-E****Aplicație:****Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).**Descriere tehnică**

Pasi/inch	14
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	20,96 mm
Ø găurii de centrare	19 mm
Pas filet	1,814 mm
Număr de dinți Z	4
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Adâncimea filetului	41,92 mm
Dimensiunea filetului	G1/2

Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		