

**Tarod de mașină, TiN, UNC: 8-32****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 137865 8-32   |
| GTIN               | 4045197533128 |
| Clasa articolului  | 11H           |

**Descriere****Execuție:**

**Model stabil, cu spiră pe dreapta la 20°.** Cu strat special de acoperire TiN, pentru oțeluri inoxidabile și rezistente la acid. Poate fi utilizat cu emulsie (concentrație minimă 8 %).

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.**

Unghi al flancurilor: 60 grad

Clasa de toleranță: 2B

Forma conului de atac: C

Unghiul elicei: 20 grad

Răcire interioară: false

Utilizare la tipul de găurire: până la 2xD la gaură înfundată

Tip de filet: UNC

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 32

Ø Filet: 4,17 mm

Lungime totală L<sub>tot</sub>: 63 mm

Ø cozii: 4,5 mm

Pătrat coadă: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 3,5 mm

**Descriere tehnică**

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Ø Filet              | 4,17 mm |
| Unghi de tăiere      | 50 grad |
| Ø găurii de centrare | 3,5 mm  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Pas filet                       | 0,794 mm                                   |
| Număr caneluri de pretensionare | 3  |
| Pasi/inch                       | 32   |
| Număr de dinți Z                | 3  |
| Standard                        | DIN 371                                    |
| Materialul sculei               | HSS E                                      |
| Ø cozii                         | 4,5 mm                                     |
| Lungime totală $L_{tot}$        | 63 mm                                      |
| Pătrat coadă                    | 3,4 mm                                     |
| Adâncimea filetului             | 8,34 mm                                    |
| Tip de filet                    | UNC  |
| Dimensiunea filetului           | 8-32                                       |
| Strat de acoperire              | TiN  |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad                                    |
| Clasa de toleranță              | 2B   |
| Forma conului de atac           | C  |
| Unghiul elicei                  | 20 grad                                    |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară               | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire   | până la 2xD la gaură înfundată             |
| Direcție de tăiere              | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                    | albastru                                   |