

**Garant****Tarod de mașină lung, neacoperită, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131800 M12
GTIN	4045197070401
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Coadă lungă (cu un Ø al cozii conic pentru adâncimi mari de folosire).****Avantaj:**Recomandat **pentru filetare în zone foarte greu accesibile.****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 357
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	180 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		