



Tarod de mașină, TiCN, inch: G1/8



Date comandă

Numărul de comandă	137700 G1/8
GTIN	4045197080004
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Pentru mai mult randament. Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %). **HSS-E**

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 137750.

Materialul sculei: HSS E

Pasi/inch: 28

Ø Filet: 9,73 mm

Lungime totală L_{tot} : 90 mm

Ø cozii: 7 mm

Pătrat coadă: 5,5 mm

Ø găurii de centrare: 8,8 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,907 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pasi/inch	28

Ø Filet	9,73 mm
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	7 mm
Lungime totală L _{tot}	90 mm
Pătrat coadă	5,5 mm
Adâncimea filetului	19,46 mm
Dimensiunea filetului	G1/8
Strat de acoperire	TiCN
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru