

**Garant****Tarod de mașină lung, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131800 M16
GTIN	4045197070418
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Coadă lungă (cu un  $\varnothing$  al cozii conic pentru adâncimi mari de folosire).****Avantaj:**Recomandat **pentru filetare în zone foarte greu accesibile.****Descriere tehnică**

$\varnothing$ găurii de centrare	14 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	2 mm
$\varnothing$ Filet	16 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 357
$\varnothing$ cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	200 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		