

**Tarod de mașină, TiCN, inch: G1/4****Date comandă**

Numărul de comandă	137700 G1/4
GTIN	4045197080011
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Pentru mai mult randament. Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %). **HSS-E**

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 137750.

Materialul sculei: HSS E

Pasi/inch: 19

Ø Filet: 13,16 mm

Lungime totală L_{tot} : 100 mm

Ø cozii: 11 mm

Pătrat coadă: 9 mm

Ø găurii de centrare: 11,8 mm

Descriere tehnică

Unghi de tăiere	50 grad
Pasi/inch	19
Ø Filet	13,16 mm
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	1,337 mm

Ø găurii de centrare	11,8 mm
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	11 mm
Lungime totală L _{tot}	100 mm
Pătrat coadă	9 mm
Adâncimea filetului	26,32 mm
Dimensiunea filetului	G1/4
Strat de acoperire	TiCN
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru