

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, Crom dur, G: G1/8****Date comandă**

Numărul de comandă	137340 G1/8
GTIN	4045197079787
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Suprafață cromată** pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

**Aplicație:**

**Pentru fileturi cilindrice de țevă Whitworth** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Materialul sculei: HSS E PM

Pasi/inch: 28

Ø Filet: 9,73 mm

Lungimea totală L: 90 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 7 mm

Pătrat coadă □: 5,5 mm

Ø găurii de centrare: 8,8 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	9,73 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Pas filet	0,907 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pasi/inch	28
Materialul sculei	HSS E PM
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm

Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Adâncimea filetului	19,46 mm
Dimensiunea filetului	G1/8
Strat de acoperire	Crom dur
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

